



SEMINÁRIOS AVANÇADOS EM  
SAÚDE GLOBAL E DIPLOMACIA DA SAÚDE  
"JOSÉ ROBERTO FERREIRA"

Public Health Institutes of the World

**IANPHI**

2020 IANPHI ANNUAL MEETING  
DECEMBER 1-2 / VIRTUAL

National Public Health Institutes:  
Responses to the COVID-19 Outbreak

*Institutos Nacionais de Saúde Pública:  
Lições aprendidas com a resposta à pandemia de Covid-19*

## Seminário aborda experiências internacionais no combate à covid-19

Amanhã (2/12), às 9h30, o ciclo de Seminários Avançados "José Roberto Ferreira" debate as experiências adquiridas por Institutos Nacionais de Saúde Pública a partir das respostas locais à pandemia de Covid-19.

Participe

---



## ONU convoca sessão especial em resposta à pandemia

O coordenador do Centro de Relações Internacionais da Fiocruz, Paulo Buss, o embaixador Santiago Alcázar e o pesquisador da Fundação Luiz Augusto Galvão analisam as circunstâncias globais para a realização da sessão especial da Assembleia Geral das Nações Unidas.

Saiba mais

---



## Por que a ciência é pouco considerada na política?

Essa e outras perguntas sobre a relação entre a ciência e a política são respondidas pelo pesquisador da Fiocruz Rômulo Paes-Sousa.

[Reveja](#)

---



Bioética e Diplomacia  
em Saúde

[Globalisation of international health.](#)

Walt, G.

[Acessar](#)

[Paradoxos da cooperação em saúde.](#)

Santana, José Paranaguá de.

Acessar



Gostou deste conteúdo? Compartilhe!



Facebook



Twitter



LinkedIn



**Marketing Automation**  
para Todos!

[CRIAR A MINHA CONTA »](#)

Remover Versão web

Jardim botanico III 16 71681-673 Brasilia DF Brasil

Enviado por [nethis@bioeticaediplomacia.org](mailto:nethis@bioeticaediplomacia.org) para

Privacy Protected